

SISTEMAS DE
AGUA
NEBULIZADA

DIFUSORES CERRADOS DE APERTURA NEUMÁTICA EMM CN

El uso de agua nebulizada en instalaciones contra incendios se basa en la descarga del agente a ALTA PRESIÓN y a través de los difusores adecuados para conseguir un tamaño de gota mínimo que favorezca el máximo poder de absorción de calor de la llama.

Los difusores cerrados de apertura neumática permiten la inundación de la sala gracias a la activación inicial térmica, y posterior neumática en todo el recinto afectado, para una protección total, eficaz y autónoma.

Siguiendo las nuevas y crecientes exigencias de protección mediante agua, RG-SYSTEMS se esfuerza por mejorar cada componente de nuestros equipos. Este trabajo se ve reconocido por la aprobación de los más prestigiosos organismos internacionales independientes que certifican la eficacia de nuestros sistemas. Contar con estas garantías nos permite ofrecer los sistemas más rentables y fiables del mercado.

LOS DIFUSORES DE APERTURA NEUMÁTICA PERMITEN PROTEGER UN RECINTO Y DOTARLO DE UN SISTEMA DE DETECCIÓN AUTÓNOMO QUE POSIBILITA LA ACTIVACIÓN DE TODOS LOS DIFUSORES PARA LA INUNDACIÓN TOTAL DEL MISMO.

El difusor de apertura neumática consta de un **bulbo térmico fusible calibrado especialmente** para romper ante el calor que acompaña siempre al fuego. Cuando una de estas boquillas se activa térmicamente e inicia la descarga, se produce un **aumento de presión en la red de tubería que provoca la rotura del bulbo del resto de difusores** de la sala, su consiguiente activación e inicio de la descarga a través del resto de difusores en toda la zona de diseño.

El cuerpo del difusor es de acero inoxidable, de gran resistencia, durabilidad y cuidado aspecto estético.

Es posible colocar una placa embellecedora en la zona fijada al techo, consiguiendo una instalación eficaz pero discreta y adaptada a las exigencias estéticas del recinto.

NUESTROS DIFUSORES CUENTAN CON EL MAYOR NÚMERO DE APROBACIONES INTERNACIONALES RECONOCIDAS A NIVEL GLOBAL Y SON UNA GARANTÍA DE LA CALIDAD DE LOS MISMOS, DEMUESTRAN SU GRAN EFICACIA EN LA LUCHA CONTRA EL FUEGO EN EL MAYOR RANGO DE APLICACIONES CON TOTAL FIABILIDAD.

El bulbo térmico puede calibrarse a distintas temperaturas, según el uso al que vaya destinado



La simplicidad de su instalación permite que las tareas necesarias para su mantenimiento e inspección sean muy sencillas y por lo tanto los costes asociados sean mínimos, asegurando la máxima fiabilidad del sistema de agua nebulizada y consiguiendo una vida útil extraordinariamente larga.

El caudal proporcionado depende del diseño y el uso al que vaya a destinarse. Las necesidades de protección determinarán el tipo, número de micro-difusores, presión, espaciado y caudal calibrado para los mismos.

Los difusores **EMM CN**, se instalan como parte esencial de los sistemas de agua nebulizada cuando se persigue la protección de una zona mediante **INUNDACIÓN TOTAL**, integrando el propio sistema de detección en el sistema contra incendios gracias a su bulbo térmico. Para el funcionamiento de estos equipos se necesita la configuración de un sistema de **TUBERÍA HÚMEDA**.

Los sistemas de agua nebulizada **RG-SYSTEMS W-FOG**, proporcionan una gran velocidad de descarga gracias a su presión mediante sistemas de cilindros o grupos de bombeo.

Los difusores crean un tamaño de gota 200 veces inferior a los sistemas de sprinklers. Esta neblina no empapa los bienes que protege y consigue una mayor refrigeración del recinto con caudales muy inferiores,

CONVIERTIENDO ESTE SISTEMA EN UNA DE LAS TECNOLOGÍAS MÁS AVANZADAS CONTRA LA EXTINCIÓN DE INCENDIOS.

APLICACIONES

Es muy práctico para la protección de ÁREAS AISLADAS, SIN SUMINISTRO ELÉCTRICO o que NO PUEDAN SER INSTALADOS OTROS SISTEMAS DE DETECCIÓN ELECTRÓNICOS.

Se consigue una protección eficaz y totalmente autónoma y automática, de rápida actuación ante las primeras amenazas de incendio.

Las innovadoras ventajas que ofrece este sistema frente a los tradicionales métodos de extinción y control de incendios con agua, ha permitido ampliar de forma exponencial sus aplicación para la protección de muy diversas zonas entre las que destacamos:



TURBINAS



AEROGENERADORES



TRANSFORMADORES



MOTORES



MAQUINARIA