

## DIFUSORES CERRADOS

# EMM C

SISTEMAS DE  
AGUA  
NEBULIZADA

El principio básico de los sistemas de agua nebulizada, que le confiere sus extraordinarias cualidades, es la descarga del agente a **ALTA PRESIÓN** y a una velocidad muy elevada a través de estos dispositivos nebulizadores, que dan lugar a un **PEQUEÑÍSIMO TAMAÑO** de gota que sirve para optimizar la absorción de energía calorífica del fuego y que consigue penetrar perfectamente en el foco del incendio, maximizando su capacidad de lucha contra el fuego evitando daños en el recinto protegido.



Gracias al importantísimo trabajo de investigación y desarrollo realizado por RG Systems, sus difusores cuentan con las mayores áreas de cobertura, pudiendo minimizar la cantidad de los mismos que deben ser empleados para proteger un riesgo, siendo esto una importante ventaja competitiva ya que hace más sencillo el esfuerzo requerido en la adquisición e instalación del sistema.

FABRICADOS EN ACERO INOXIDABLE CON LA MÁS ALTA TECNOLOGÍA, PROTEGE CUALQUIER RIESGO, INCLUSO LOS MÁS DELICADOS. SU ALTO DESARROLLO TECNOLÓGICO PERMITE QUE SU FUNCIONAMIENTO SEA ÓPTIMO, DE TAL MANERA QUE SE CONSIGUE LA MÁXIMA EFICIENCIA EN LA LUCHA CONTRA EL FUEGO CON EL MÍNIMO IMPACTO POSIBLE.


El caudal y el patrón de descarga desarrollado por cada difusor depende del diseño, tipo y número de **MICRODIFUSORES** con los que cuenta y además de la presión de trabajo. Su desarrollo es resultado de un importante análisis experimental y numérico, mediante la realización de complejos ensayos con fuego a escala real y de un avanzado trabajo de modelado computacional.

Para la correcta y fácil instalación de los difusores de RG Systems, éstos cuentan con una rosca externa que permite que se instalen fácilmente en la red de distribución sin que se produzcan fugas y con total fiabilidad. RG Systems, también proporciona accesorios específicamente desarrollados para sus difusores, que permiten que la instalación sea aún más sencilla en cualquier circunstancia.

*Sólo este sistema consigue la máxima eficacia del agua como agente extintor, con el valor añadido de ser totalmente RESPETUOSO, no sólo con el medio ambiente, sino CON EL RECINTO en el que se descarga, lo cual le permite ser empleado en casi cualquier escenario de fuego, sin producir daños en los bienes protegidos ni a las personas obteniendo el máximo rendimiento en la lucha contra el fuego.*



Los difusores cerrados, cuentan con un **bulbo térmico**, tanto de respuesta normal como de respuesta rápida, que sirve para realizar una detección precisa y sin falsas alarmas. Estos elementos, que resultan críticos para el correcto funcionamiento del sistema, caracteriza a este tipo de difusores y pueden ser calibrados en un amplio rango de temperaturas permitiendo cubrir cualquier riesgo.

A close-up photograph of a fire sprinkler head, showing its intricate metal components and a glass bulb. The brand name 'EMM' is visible on the side of the head.

RG Systems no sólo se ha centrado en el diseño técnico enfocado a la protección contra incendios, sino también en el aspecto estético del difusor, que permite una fácil integración visual de los mismos bajo cualquier circunstancia sin que se vea alterado el diseño original, algo altamente beneficioso en los edificios de nueva construcción y en la protección de edificios históricos o antiguos. Además pueden ser instalados con una placa embellecedora para mejorar su aspecto.

La simplicidad de su instalación permite que las tareas necesarias para su mantenimiento e inspección sean muy sencillas y por lo tanto los costes asociados sean mínimos, asegurando la máxima fiabilidad del sistema de agua nebulizada y consiguiendo una vida útil extraordinariamente larga.

*Los difusores de RG Systems, al emplear una cantidad mínima de agua, permiten que la red de **tubería tenga tamaños muy pequeños**, de manera que el montaje de la instalación que suministrará el agua a cada difusor sea muy fácil y rápida de ejecutar. No sólo se consigue reducir el tiempo y coste de los trabajos necesarios, sino que también la integración en el edificio es absoluta, sin importar su fecha de construcción; todo ello con un mínimo mantenimiento.*

NUESTROS DIFUSORES CUENTAN CON EL MAYOR NÚMERO DE APROBACIONES INTERNACIONALES RECONOCIDAS A NIVEL GLOBAL Y SON UNA GARANTÍA DE LA CALIDAD DE LOS MISMOS, DEMUESTRAN SU GRAN EFICACIA EN LA LUCHA CONTRA EL FUEGO EN EL MAYOR RANGO DE APLICACIONES CON TOTAL FIABILIDAD.



# TIPOS DE APLICACIÓN

## TUBERÍA HÚMEDA

En reposo, el sistema mantiene la tubería cargada con agua a una cierta presión piloto, estando el sistema listo para actuar contra el fuego de manera inmediata si éste se produce. Cuando tiene lugar un incendio, la detección llevada a cabo por el bulbo térmico del propio difusor produce la apertura del mismo, dando lugar a la activación del sistema y la inmediata nebulización del agua únicamente en el área que es necesario proteger.

## PRE-ACCIÓN

Este tipo de sistemas se emplea en aquellos casos en los que se quiere garantizar que una falsa alarma no inicie la descarga de agua nebulizada. En ellos, cuando el sistema se encuentra en reposo, la red de distribución no retiene agua en su interior. Es un sistema de detección electrónico el que provoca la puesta en marcha del sistema de presurización de agua nebulizada, pero ésta no es descargada en el recinto hasta que la señal electrónica no es confirmada por la rotura de alguno de los bulbos térmicos, lo cual sólo tiene lugar cuando un fuego rompe el bulbo calibrado.

## TUBERÍA SECA:

En caso de los sistemas de tubería seca, la red de distribución se mantiene presurizada con aire o nitrógeno, evitando así congelaciones en caso de que se produzcan bajas temperaturas. Si un fuego tuviera lugar, el bulbo térmico se rompería, despresurizando la red, lo que provocaría la puesta en marcha del sistema de agua nebulizada.

Los difusores cerrados modelo EMM C presentan numerosas ventajas, siendo una de las más importantes el que permiten realizar de manera fácil y efectiva la protección selectiva de un riesgo dentro de un recinto, protegiendo al mismo tiempo todo su volumen. Este beneficioso modo de operación se consigue gracias a que la descarga de agua nebulizada solo se produce a través de los difusores que se encuentren en las zonas afectadas por el fuego, permaneciendo inalterados en el resto de las áreas del mismo recinto. Ello permite optimizar los requerimientos de la instalación, tanto en lo relativo al almacenaje como al bombeo del agua como de la red de distribución, siempre con la máxima protección.

# APLICACIONES

Las inmejorables propiedades de los sistemas de agua nebulizada desarrollados por RG-SYSTEMS W-FOG, proporcionan la máxima protección en el mayor rango de aplicaciones del mercado, como por ejemplo:

- OFICINAS
- CENTROS EDUCATIVOS
- SALAS DE CONFERENCIAS
- ALMACENES
- CENTROS DE PRODUCCIÓN
- CONDUCTOS DE CABLES
- ESTACIONES Y AEROPUERTOS
- TRANSFORMADORES
- TURBINAS
- SALAS TÉCNICAS
- ARCHIVOS
- SALAS DE ORDENADORES
- CENTROS COMERCIALES
- HOSPITALES
- HOTELES
- RESTAURANTES
- ETC.

